

МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫНЫҢ БІЛІМ БАСҚАРМАСЫ

ЖАҢАӨЗЕН ПОЛИТЕХНИКАЛЫҚ КОЛЛЕДЖІ

«Келісемін»



Жаңаөзен қалалық жұмыспен қамту
және әлеуметтік бағдарламалар бөлімі» басшысы
К.Орынбаева

2021 ж



«Бекітемін»

ЖШС «Жаңаөзен политехникалық колледж»
ЖШС «ЖАҢАӨЗЕН ПОЛИТЕХНИКАЛЫҚ КОЛЛЕДЖІ»

Т.А.Болатбаева

2021 ж

БІЛІМ БЕРУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Мамандық:

07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)

Біліктілік:

3W07150501 – Электргазымен дәнекерлеуші

ҚҰРАСТЫРҒАНДАР

1. Абдреймова Ж.К. – Жаңаөзен политехникалық колледжінің арнайы пән оқытушы.

2. Буркутова Ж.Д.- Жа

ҚАРАСТЫРЫЛДЫ, КЕЛІСІЛДІ ЖӘНЕ ҰСЫНЫЛДЫ

Колледж әдістемелік кеңесі

№__ хаттама «__» _____ 20__ жыл

Колледж Индустриалдық кеңесі

№__ хаттама «__» _____ 20__ жыл

Түсіндірме жазба

Техникалық және кәсіптік білім беру «07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша білім беру бағдарламасы Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасы "Атамекен" Басқарма Төрағасы орынбасарының бұйрығының "Дәнекерлеу ісі" кәсіби стандарттың №15 қосымшасына, WorldSkills чемпионатының «Дәнекерлеу ісі» (өңірлік кезең) құзыреттіліктері бойынша конкурстық құжаттамаларына; Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарлары мен үлгілік оқу бағдарламаның ҚР Білім және ғылым министрінің 15.09.2021 № 469 145-қосымшасына сәйкес әзірленген.

Білім беру бағдарламасы келесі НҚА негізінде жасақталды:

1. «Білім туралы» заңы 27.07.2007 ж. №319 ҚР өзгерістер мен толықтырулар енгізілді 2021.06.29 № 58-VII;

2. «Техникалық және кәсіптік білім берудің мемлекеттік жалпыға міндетті стандарты» ҚР БҒМ 31.10.2018 ж. №604 бұйрығы жаңа редакцияда-ҚР БҒМ М. А. 2021.07.23 № 362;

3. «Орта, техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру ұйымдары педагогтарының жүргізуі үшін міндетті құжаттардың тізбесін және олардың нысандарын бекіту туралы» ҚР БжҒМ-нің 06.04.2020 жылғы №130 бұйрығы;

4. «Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білімнің мамандықтары мен біліктіліктерінің сыныптауышы» ҚР БжҒМ 27.09.2018 ж. № 500 бұйрығы. жаңа редакцияда-ҚР БжҒМ-нің 2021.04.08 № 157 бұйрығы;

5. «Техникалық және кәсіптік білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу бағдарламалары мен үлгілік оқу жоспарларын бекіту туралы» ҚР БжҒМ-нің 31.10.2017 ж. №553 бұйрығы жаңа редакцияда-ҚР БжҒМ-нің №173-қосымша

6. «Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарлары мен бағдарламаларын әзірлеу бойынша әдістемелік ұсынымдарды» бекіту туралы ҚР БжҒМ м. а. 29.12.2016 ж. №727 бұйрығы жаңа редакцияда-ҚР БжҒМ 18.07.2019 ж. №312;

Глоссарий:

модульдік оқыту бағдарламасы – бір мамандық аясында кәсіптік қызметтің белгілі бір түрлерін орындауға қажет білімдер, біліктер мен құзыреттерді игеруге бағытталған білім беру бағдарламасының бір бөлігі;

модуль – білім беру бағдарламасының тәуелсіз, толыққанды және тұтас бөлімі;

жұмыс оқу бағдарламасы – техникалық және кәсіптік білім беру ұйымы типтік оқу бағдарламасы негізінде нақты пән, іс-тәжірибелер, оқу қызметінің өзге түрлері (модульдер) үшін дайындайтын құжат;

модульдік бірлік – бұл бөлінуі мүмкін еңбектің басы мен аяғы болатын, белгілі бір кәсіпте еңбектің қисынды қолайлы бөлінісі, бұдан әрі мұның нәтижесі өнім, қызмет немесе жұмыстың бір бөлігі (жұмысшы операция) болады – ХЕҰ (халықаралық еңбек ұйымы) анықтамасы;

оқу модулі (модульдік оқу бірлігі) – болашақ біліктіліктің нақты дағдыларын білуді және орындалуын қамтамасыз ететін бір оқу модулі (пәні) аясындағы оқыту мазмұны бөлімдерінің (тақырыптарының) жиынтығы;

біліктілік – алынған мамандық бойынша белгілі бір қызмет түрін құзыретті орындауға даярлық деңгейі; оқу процесінің жоспары (оқу жоспары) – сәйкес білім деңгейі мен бақылау нысанындағы білім алушылардың оқу пәндерінің (модульдерінің), іс-тәжірибелердің және оқу әрекетінің өзге түрлері тізбесін, реттілігін, көлемін (еңбек сыйымдылығын) реттемелейтін құжат;

мамандықтар бойынша білім беру бағдарламасының құрылымы циклдар бойынша модульдер тізімін қамтиды: міндетті модульдер; базалық жалпы кәсіптік модульдер; кәсіптік модульдер және кәсіби тәжірибе модулі;

құзыреттіліктерге негізделген білім беру бағдарламасы өмір бойы білім алу тұжырымдамасын ескере отырып әзірленген, себебі, білім беру бағдарламаларының мазмұны біліктілігі жоғары, бір жағынан құбылмалы еңбек жағдайларына бейімделуге және екінші жағынан кәсібі өсу мен білім алуды жалғастыруға қабілетті мамандар дайындауға бағытталған;

Электр доғасы ұзақ әрі күшті газды ортадағы электр ұшқын электрдоғамен пісіргенде дәнекерленетін

детальдың балқуына электр доғасынан шыққан жылу пайдаланылады

Дәнекерлеу - дәнекерленетін бөлшектердің жергілікті (жалпы) қыздыру немесе пластикалық деформациясы немесе екеуінің бірлескен әрекеті кезінде олардың арасында атомаралық байланыстарды орнату арқылы бөлшектердің тұрақты қосылыстарын алу процесі;

Дәнекерлеу қабілеттілігі – металл немесе металдар қосындысының белгіленген дәнекерлеу технологиясымен бұйымның конструкциясы мен эксплуатациясымен анықталған талаптарға сәйкес келетін қосылыстарды қалыптастыру қасиеті;

Плазмалық дәнекерлеу жылыту сығылған доға арқылы жүзеге асырылатын балқыту дәнекерлеуі газбен дәнекерлеу біріктірілетін бөлшектердің шеттері газбен дәнекерлеу шамының шығысында жанған газдардың жалынымен қыздырылатын балқыту дәнекерлеуі;

Контактілі дәнекерлеу қысым арқылы дәнекерлеу, онда қыздыру қосылатын бөлшектер арқылы электр тогының өтуі нәтижесінде пайда болатын жылумен жүзеге асырылады.

1. Оқу жоспары кәсіби дайындықтың құрылымдық мазмұнын білдіреді, модульдер бойынша оқу уақыты көлемін, модульдерді оқу реттілігін қамтиды.

2. Оқу бағдарламасы және оқыту жоспары әр түрді модульдерден құралады. «Модуль» термині теориялық және тәжірибелік блоктарды үйлестіру арқылы «оқыту салаларының» үлгісін түсіндіреді. Осылайша қажетті модуль мамандық бойынша дайындық шеңберінде қарастырылатын құзыреттілікті меңгеру мен дамытуға негізделеді.

«07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)» мамандығы оқу жоспары келесі оқу циклдарына бөлінеді:

Жапы білім беретін пәндер

- Жалпы гуманитарлық модульдер (мысалы: кәсіби қазақ (орыс) тілі, мемлекеттік тілде іс жүргізу, кәсіби шет тілі, дене шынықтыру)

- Базалық жалпы кәсіптік модульдер теориялық сабақтар сағаттары, зертханалық-тәжірибелік жұмыстар және өндірістік оқытудан құралады

- Кәсіптік модульдерде де теориялық сабақтар сағаттары, зертханалық-тәжірибелік жұмыстар және өндірістік оқыту болады.

- Өндірістік оқыту және кәсіптік тәжірибеден құралады.

- Аралық аттестация

- Қорытынды аттестация

- Консультация

- Факультативті сабақтар – әлеуметтік бағыттағы пәндер циклын оқу ұсынылады.

Әзірленген оқу жоспары сағаттарды модульдер, бақылау формалары және аттестаттау бойынша білім алушылардың біліктілік деңгейлерін есептей отырып бөлуді қарастырады.

Әзірленген оқу жоспары өндірістік оқытуды кәсіптік модульдермен үйлестіруді қарастырады, яғни өндірістік оқу кәсіптік модульдер бойынша жіктеледі.

Оқу уақытының көлемі жұмыс беруші талаптарын ескере отырып өзгертілуі мүмкін.

Өндірістік оқыту мен кәсіптік тәжірибені ұйымдастыру келесі тармақтардан құралады:

- оқыту және дағдыларды қалыптастыру бойынша өндірістік жұмыс (зертхана мен шеберханада өндірістік оқыту);

- оқыту және дағдыларды дамыту бойынша өндірістік жұмыс (оқу зертханалары мен шеберханаларды өндірістік оқыту, кәсіптік тәжірибе және өндірістегі білім беру);

- кәсіптік тәжірибе.

Әрбір тәжірибе түрінің ұзақтығы маман біліктілігі бейіні талаптарына сәйкес анықталады.

Өндірістік оқыту оқу шеберханаларында білікті және тәжірибелі нұсқаушылардың басшылығымен жүргізіледі. Студенттер өзара байланысты жұмыстардың белгілі мөлшерін тәжірибе барысында меңгеруі тиіс.

Кәсіптік тәжірибе сәйкес ұйымдарда, жұмыс орындарында жүргізіледі, ол білімді шоғырландыруға бағытталады. «3W07150501 – Электргазымен дәнекерлеуші» біліктілігі үшін бұл тәжірибені екінші оқу жылының екінші семестрінде өткізу ұсынылады, ол негізінен жұмысқа рұқсат берілген және талаптары анықталған орында өтуі керек. Оқу бағдарламасына сәйкес студенттерді қадағалау және нұсқау беру үшін жауапты «тәжірибелі қызметкердің» болуы қажет. Жұмыс беруші компаниялар мамандарды кәсіптік тәжірибеге қабылдаудың талаптарын негізгі пәндер бойынша орта ұпай санын ескере отырып дайындайды.

Жоғары деңгейге ауысу критерийі аттестаттауды тапсыру болып табылады (аралық және қорытынды).

Аралық аттестация оқу жылының соңында өткізіледі. Аралық емтихандар саны біліктілік деңгейіне тәуелді болады. Аралық аттестаттауды екі кезеңде өткізу ұсынылады. Бірінші бөлісі сәйкес оқу жылындағы модульдер мазмұнын көрсетеді. Екінші бөлімі сәйкес дайындық деңгейімен байланысты тапсырмаларды анықтайды (3,4 немесе 5 деңгейлер).

Аралық емтиханның сәйкес мазмұны модульдер мазмұнымен анықталады және оларды студент аталған оқу жылында оқыған болуы керек. Бұдан басқа тапсырмалар мен есептер кәсіби дайындықтың сәйкес деңгейін көрсетуі керек (3,4 немесе 5 деңгей).

Техникалық және кәсіптік білім беру ұйымдарының студенттерін *қорытынды аттестация* қамтиды:

– Білім беру ұйымдарындағы білім алушылар аттестациясы;

– Кәсіби дайындықты бағалау және біліктілік беру (белгіленген және жоғары біліктілік деңгейлері үшін).

Білім беру ұйымдарындағы студенттердің қорытынды аттестациясы білім беру бағдарламасын меңгеру деңгейін анықтау мақсатында оқу курсы қорытындысы бойынша жүргізіледі.

Білім беру ұйымдарына білім беру бағдарламасы аяқталғаннан кейін қорытынды аттестацияның мүмкін формалары: жалпы кәсіптік пәндер бойынша емтихан тапсыру (модуль) және кәсіптік модульдер емтиханы немесе дипломдық жобаны дайындау және қорғау, дипломдық жұмыс жазу және қорғау, арнайы пәндер бойынша қорытынды (модуль) қорытынды емтихан тапсыру.

Кәсіби дайындық деңгейін бағалау (ҚДДББ) және «Электргазымен дәнекерлеуші» біліктілігін беру екі кезеңнен құралады:

1) пән бойынша теориялық тестілеу (модуль), кәсіби дайындықты анықтау;

2) біліктілік деңгейі бойынша тәжірибелік тапсырманы орындау.

Қорытынды аттестация жүргізуге оқу уақытының көлемі 2 аптадан аспайды. Оның ішінде, ҚДДББ ұйымдастыру мен жүргізуге бір топқа 12 сағат бөлінеді (мамандыққа және оқу үдерісін ұйымдастыруға байланысты артық болуы мүмкін).

Факультативті сабақтар оқу жылы ішінде аптасына 4 сағаттан асырмай ұйымдастырылады және оқушылардың барлығы оқу үшін міндетті болып табылмайды.

Консультациялар әрбір оқу жылында 100 сағат мөлшерінде жоспарланады және бір оқу тобына оқыту мерзімі мен мамандыққа тәуелді болады.

Консультацияны өткізу уақыты көлемі мен формасын (топтық, жеке, жазбаша және т.б.) білім беру ұйымдары оқу жоспарын құрастыру барысында анықтайды.

Қысқартулар мен белгілеулер тізімі:

1. ММ – міндетті модульдер
2. ЖБМ – жалпы білім беру модульдері;
3. ЖГМ – жалпы гуманитарлық модульдер;
4. ӘЭМ – әлеуметтік – экономикалық модульдер;
5. БЖМ – базалық жалпы кәсіби модульдер;
6. КМ – кәсіби модульдер;
7. БҰМ – білім беру ұйымы анықтайтын модульдер;
8. ӨО – өндірістік оқыту;
9. КТ – кәсіптік тәжірибе;
10. АА – аралық аттестация;
11. ҚДБББ – кәсіптік дайындық деңгейін бағалау және біліктілікті беру;
12. ҚА – қорытынды аттестация;
13. К – кеңес беру;
14. Ф – факультативті сабақтар;
15. МЕМСТ – мемлекеттік стандарт;
16. СМС – Контентті басқару жүйесі.

2. Білім беру бағдарламасының жалпы сипаттамасы

Паспорт

Мамандық атауы және коды: 07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)

Біліктіліктің коды және атауы: 3W07150501 – Электргазымен дәнекерлеуші

Реестрде тіркелу уақыты:			
Тіркеу номері:			
БББ паспортын жаңарту күні:			
Мамандық атауы және коды: 07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)			
Біліктіліктің коды және атауы: 3W07150501 – Электргазымен дәнекерлеуші			
ТжКББ ұйымы: ЖШС «Жаңаөзен политехникалық колледжі»			
Әзірлеуші серіктестер: Маңғыстау обл. Кәсіпкерлер Палатасының Жаңаөзен қалалық филиалы.			
БББ мақсаты: металлдардан әр түрлі бұйымдарды дәнекерлеп жасап шығаратын мамандарды даярлау (құбырларды, механизмдер мен машиналар бөлшектері			
ҰБШ бойынша деңгей: 3			
СБШ бойынша деңгей: 3			
Кәсіби стандарт (бар болса): "Атамекен" ҚР Ұлттық Кәсіпкерлер палатасы Басқарма Төрағасы орынбасарының 24.12.2019 ж.			
WorldSkills кәсіби стандарты (бар болса): -			
Оқыту түрі: күндізгі			
Білім базасы: негізгі орта білім			
Оқыту тілі: қазақша			
Кредиттердің жалпы көлемі: 180			
БББ Әдістемелік (оқу-әдістемелік, ғылыми-әдістемелік) кеңесте қарау күні:			
Білім беру қызметімен айналысуға лицензияның нөмірі: №0032326			
Білім беру қызметімен айналысуға арналған лицензияға қосымшаның нөмірі: 021			
БББ ерекшеліктері: кредиттік-модульдік технология үшін әзірленген			
Модульдер/пәндер мазмұны туралы мәліметтер:			
№	Модульдің/пәннің атауы	Оқыту нәтижелері / бөлімдер	Кредит/сағат көлемі
14	БМ01. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	ОН 1.1. Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау	4/96
		ОН 1.2. Дене қасиеттері мен психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.	1/24
15	БМ02. Ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану	ОН 2.1. Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар негіздерін меңгеру.	1/24
		ОН 2.2. Ақпараттық-анықтамалық және интерактивті веб-порталдардың қызметтерін пайдалану	3/72
16	БМ03. Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	ОН 3.1. Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру	1/24
		ОН 3.2. Қазақстан Республикасында кәсіпкерлік қызметті ұйымдастыру мен	2/48

		жүргізудің ғылыми және заңнамалық негіздерін меңгеру	
«3W07150501 – Электрғазымен дәнекерлеуші» біліктілігі			
19	КМ01. Электр доғалы дәнекерлеу және кесу	ОН 1.1. Балқытылған электродпен қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	1/24
		ОН 1.2. Қолмен электр доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	1/24
		ОН 1.3. Технологиялық процеске сәйкес балқитын электродпен қапталған қолмен доғалы дәнекерлеуді орындау.	1/24
		ОН 1.4. Технологиялық процеске сәйкес доғалық кесуді орындау.	1/24
		ОН 1.5. Дәнекерленген тігістердің ақауларын, олардың рұқсат етілу дәрежесін бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау.	1/24
		ОН1.6. Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу, түйіспелі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	1/24
		Тәжірибе	3/72
20	КМ 02. Газбен дәнекерлеу және кесуді орындау	ОН 2.1. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	1/24
		ОН 2.2. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындаманы конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкестендіруді орындау.	1/24
		ОН 2.3. Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу операцияларын орындау.	2/48
		ОН 2.4. Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операцияларды орындау.	1/24

		ОН 2.5. Газбен дәнекерлеу және кесу жұмыстарын орындау сапасын бақылау.	1/24
		Тәжірибе	3/72
21	КМ03. Орындалуы газды қорғау ортасында доғалық дәнекерлеу	ОН 3.1. Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	1/24
		ОН 3.2. Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	1/24
		ОН 3.3. Технологиялық процеске сәйкес қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеуді, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау.	1/24
		ОН 3.4. Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	1/24
22		Тәжірибе	3/72
23	КМ04. Контактілі дәнекерлеуді орындау	ОН 4.1. Түйісу (престеу) дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	3/72
		ОН 4.2. Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.	1/24
		ОН 4.3. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	2/48
		Тәжірибе	2,5/60
24	КМ05. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу	ОН 5.1. Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге және кесуге дайындау.	2/48
		ОН 5.2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.	1/24

		ОН 5.3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	1/24
		Тәжірибе	7,5/180
25	Аралық аттестация*		1,5/36
26	Қорытынды аттестация*		1,5/36
		Жалпы:	60/1440
27	Кеңес беру		4,5/108
28	Факультативтік сабақтар		4,5/108
	Барлығы:		69/1656

3. Құзыреттер мен модульдер тізімі

«07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша мамандығы бойынша

Құзыреттер атауы	Модульдер атауы
Білікті жұмысшы кадрлар	
Базалық құзыреттер	
Базалық модульдер	
БҚ 1. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	БМ 1. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру
БҚ 2. Кәсіптік қызметте ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану	БМ 2. Ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану
БҚ 3. Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	БМ 3. Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану
БҚ 4. Кәсіптік қызметте қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	БМ 4. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану
БҚ 5. Кәсіптік қызметте мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру	БМ 5. Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру
Кәсіптік құзыреттер	
Кәсіптік модульдер	
КҚ 1. Электр доғалы дәнекерлеу және кесу	КМ 1. Электр доғалы дәнекерлеу және кесу
КҚ 2. Газбен дәнекерлеу және кесуді орындау	КМ 2. Газбен дәнекерлеу және кесуді орындау
КҚ 3. Орындалуы газды қорғау ортасында доғалық дәнекерлеу	КМ 3. Орындалуы газды қорғау ортасында доғалық дәнекерлеу
КҚ 4. Контактілі дәнекерлеуді орындау	КМ 4. Контактілі дәнекерлеуді орындау
КҚ 5. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу	КМ 5. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу

4. Оқыту нәтижелерінің сипаттамасы

ОН 1.1. Балқытылған электродпен қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Дәнекерлеу материалдарын дайындау және сақтау үшін қолданылатын жабдықтарды қолдану	Қолмен доғалы дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді.	Слесарлық жұмыстар жүргізеді.
Технологиялық процеске сәйкес дәнекерлеу жұмыстарын орындау үшін электродтарды дайындау	Дәнекерлеу ісінің негіздерін біледі.	Бұйымдардың жиектерін дәнекерлеуге дайындау ережелерін қолданады.

ОН 1.2. Қолмен электр доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Дәнекерленетін материалдардың негізгі топтары мен маркалары туралы білімдерін қолдану	Қолмен доғалы дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді.	Дәнекерленетін материалдардың негізгі топтары мен маркалары туралы білімдерін қолданады.
Технологиялық жабдықтар бұйымдар мен жабдықтардың түрлері мен мақсатын анықтау	Дәнекерлеу кезіндегі негізгі технологиялық параметрлерді бақылайды.	Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқиды

ОН 1.3. Технологиялық процеске сәйкес балқытын электродпен қапталған қолмен доғалы дәнекерлеуді орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Слесарлық операциялардың негізгі түрлерін қолдана алу	Жұмыс жасауға арналған орынды талапқа сай дайындау.	Еңбек қауіпсіздігін сақтап жұмыс жасау
Балқытылған және дәнекерленген құрылғыларды ажырата алу	Дәнекерленген жіктердің негізгі типтерін ажырата білу	Пісірілген қосылыстардың және пісірілген жіктерді ажырата білу

ОН 1.4. Технологиялық процеске сәйкес доғалық кесуді орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Технологиялық жабдықтардың түрлерін анықтау	Технологиялық бұйымдарының мақсатын айқындайды	Технологиялық жабдықтардың мақсатын анықтайды
Дәнекерлеу жөніндегі өндірістік-технологиялық құжаттаманың талаптарына сәйкес металды алдын ала қыздыру техникасын білу	Кесу үшін дәнекерлеу тігісінің кеңістіктік жағдайын таңдайды	Технологиялық бұйымдар түрлерін анықтайды

ОН 1.5. Дәнекерленген тігістердің ақауларын, олардың рұқсат етілу дәрежесін бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Ақауларды бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау	Газбен дәнекерлеу кезінде ақаулардың алдын алу шараларын қолданады	Ақауларды жою тәсілдерін қолданады
Өлшеу құралдарын пайдалану	Бақылау-өлшеу аспаптарының қолдану ережесін біледі.	Жұмыста еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықтың талаптарын сақтайды

ОН1.6. Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу, түйіспелі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу	Доғалы дәнекерлеуден кейін бөлшектер мен бұйымдарды тазалау	Доғалы дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді
Балқитын электродпен түйіспелі дәнекерлеу	Түйіспелі дәнекерлеуден кейін бөлшектер мен бұйымдарды тазалау	Түйіспелі дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді

ОН 2.1. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.

Дербестік және	Іскерліктер-блок соңына	Білім - блок соңына қарай
----------------	-------------------------	---------------------------

жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	қарай білім алушы қабілетті болады	білім алушы білетін болады
Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстары	Газ баллондарын пайдалану ережелерін сақтайды	Газбен пісіру жұмыстары кезіндегі қауіпсіздік ережелері
Газбен дәнекерлеу үшін дәнекерлеу тігісінің кеңістіктік жағдайын таңдау	Газбен дәнекерлеу кезінде анықталған ақауларды түзетеді	Газбен дәнекерлеу кезінде ақаулардың алдн алу шараларын қолданады

ОН 2.2. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындаманы конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкестендіруді орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Газбен дәнекерлеуге арналған дайындамалардың түрлерін анықтау	Жұмыс жүргізу тәртібін таңдайды	Қыздыру режимін таңдайды
Дайындамалар мен компоненттер мен құрастыру қондырғыларының ілеспе құжаттарын оқу	Дайындамалар мен компоненттер мен құрастыру қондырғыларының ілеспе құжаттарын талдайды	Газбен дәнекерлеу үшін дәнекерлеу тігісінің кеңістіктік жағдайын таңдай біледі

ОН 2.3. Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу операцияларын орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу жұмыстары	дәнекерлеу қондырғыларын іске қосады	қосылыстардың түрлеріне байланысты дәнекерлеу режимдерін белгілейді
Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу үшін жабдықты реттеу	Дәнекерлеу материалдарын дайындайды	Дәнекерлеу жұмыстарын орындау үшін электродтарды дайындайды.

ОН 2.4. Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операцияларды орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
--	--	--

Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операциялар	Кесу материалдарын дайындайды	қосылыстардың түрлеріне байланысты дәнекерлеу режимдерін белгілейді
Газды кесу бойынша операцияларды орындау	Кесу операцияларының түрлерін ажыра алады.	Кесу жұмыстарын орындау үшін жабдықтарды дайындайды.

ОН 2.5. Газбен дәнекерлеу және кесу жұмыстарын орындау сапасын бақылау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Газбен дәнекерлеу жұмыстарын орындау	дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы оқиды	Дәнекерлеу құрылғысы туралы айта алу
Газбен кесу жұмыстарын орындау	кесу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы оқиды	кесу құрылғысы туралы айта алу

ОН 3.1. Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу	Қорғаныс газдарының ортасында доғалы дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді.	Қорғаныс газдарын дайындау құралдарын пайдаланады.
Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу	Технологиялық жабдықтар бұйымдар мен жабдықтардың түрлері мен мақсатын анықтайды.	Жеке қорғаныс құралдарын пайдаланады.

ОН 3.2. Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу	Қорғаныс газдарының ортасында доғалы дәнекерлеу постының жабдықталуын	Қорғаныс газдарын дайындау құралдарын пайдаланады.

	тексереді.	
Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу	Технологиялық жабдықтар бұйымдар мен жабдықтардың түрлері мен мақсатын анықтайды.	Жеке қорғаныс құралдарын пайдаланады.

ОН 3.3. Технологиялық процеске сәйкес қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеуді, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу	Қорғаныс газдарының ортасында дәнекерлеу әдістерін ажырата алады.	Қорғаныс газдарын дайындау құралдарын пайдаланады.
Қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау	Қорғаныс газдарының ортасында дәнекерлеу тәсілдерін ажырата алады.	Қорғаныс газдарын дайындау жабдықтарын пайдаланады.

ОН 3.4. Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу	Қыздыру режимін және металды алдын ала, ілеспе қыздыру бойынша жұмыстарды жүргізу тәртібін таңдайды.	Дәнекерлеу ісінің негіздері бойынша білімдерін қолданады.
дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау	Техникалық газдардың түрлерін, сапасын, дайындау әдістерін анықтайды.	дәнекерлеу жұмыстардың сапасын бақылау құралдарын біледі

ОН 4.1. Түйісу (престеу) дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Түйісу дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу	түйіспелі дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді	дәнекерлеу қондырғыларын іске қосады
Түйіспелі дәнекерлеу үшін	конструкция элементтерін	Түйіспе дәнекерлеуге арналған

жабдықты реттейді	түйіспелі дәнекерлеуге тазалайды	дайындамалардың түрін анықтайды
-------------------	----------------------------------	---------------------------------

ОН 4.2. Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.	Түйісу дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы оқиды	Түйісу дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы талдайды
Нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.	Нүктелік түйісу дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы оқиды	Нүктелік түйісу дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы талдайды

ОН 4.3. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Контактілі дәнекерлеу жұмыстарының құжаттамасы	контактілі дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы оқиды	контактілі дәнекерлеуден кейін бөлшектер мен бұйымдарды тазалайды
Контактілі дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу	контактілі дәнекерлеу дайындамаларына ілеспе құжаттаманы талдайды	контактілі дәнекерлеу постының жабдықталуын тексереді

ОН 5.1. Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге және кесуге дайындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге дайындау	Еңбек қауіпсіздігін сақтап жұмыс жасайды	Жұмыс жасауға қолаулы жағдай жасай алады
Жабдықты плазмалық, лазерлік кесуге дайындау	Еңбек қауіпсіздігін сақтап жұмыс жасайды	Жұмыс жасауға қолаулы жағдай жасай алады

ОН 5.2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.	Лазерлік дәнекерленген және кесілген жіктердің негізгі типтерін ажырата алады	слесарлық операциялардың негізгі түрлерін қолдана алады
Плазмалық дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.	Плазмалық дәнекерленген және кесілген жіктердің негізгі типтерін ажырата алады	Бұйымдарды дәнекерлеуге құрастыру тәсілдерін көрсете алады

ОН 5.3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.

Дербестік және жауапкершілік-блок соңына қарай білім алушы мынадай еңбек іс-әрекеттерін жауапкершілікпен және өз бетінше жүзеге асыруға қабілетті болады	Іскерліктер-блок соңына қарай білім алушы қабілетті болады	Білім - блок соңына қарай білім алушы білетін болады
Лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Бақылау-өлшеу аспаптарын қолдана алады	Еңбек қауіпсіздігін сақтап жұмыс жасау
Плазмалық дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Жұмыс сапасына бақылау жүргізе алу	Слесарлық операциялардың негізгі түрлерін қолдана алу

5. Оқытудың нақты нәтижелері бойынша бағалау критерийлері

Оқу нәтижелері (білім алушы қабілетті)	Бағалау критерийлері
ОН 1.1. Балқытылған электродпен қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Дәнекерлеу материалдарын дайындау және сақтау үшін қолданылатын жабдықтарды қолдану Технологиялық процеске сәйкес дәнекерлеу жұмыстарын орындау үшін электродтарды дайындау
ОН 1.2. Қолмен электр доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	Дәнекерленетін материалдардың негізгі топтары мен маркалары туралы білімдерін қолдану Технологиялық жабдықтар бұйымдар мен жабдықтардың түрлері мен мақсатын анықтау

ОН 1.3. Технологиялық процеске сәйкес балқитын электродпен қапталған қолмен доғалы дәнекерлеуді орындау.	Слесарлық операциялардың негізгі түрлерін қолдана алу Балқытылған және дәнекерленген құрылғыларды ажырата алу
ОН 1.4. Технологиялық процеске сәйкес доғалық кесуді орындау.	Технологиялық жабдықтардың түрлерін анықтау Дәнекерлеу жөніндегі өндірістік-технологиялық құжаттаманың талаптарына сәйкес металды алдын ала қыздыру техникасын білу
ОН 1.5. Дәнекерленген тігістердің ақауларын, олардың рұқсат етілу дәрежесін бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау.	Ақауларды бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау Өлшеу құралдарын пайдалану
ОН 1.6. Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу, түйіспелі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу Балқитын электродпен түйіспелі дәнекерлеу
ОН 2.1. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстары Газбен дәнекерлеу үшін дәнекерлеу тігісінің кеңістіктік жағдайын таңдау
ОН 2.2. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындаманы конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкестендіруді орындау.	Газбен дәнекерлеуге арналған дайындамалардың түрлерін анықтау Дайындамалар мен компоненттер мен құрастыру қондырғыларының ілеспе құжаттарын оқу
ОН 2.3. Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу операцияларын орындау.	Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу жұмыстары Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу үшін жабдықты реттеу
ОН 2.4. Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операцияларды орындау.	Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операциялар Газды кесу бойынша операцияларды орындау
ОН 2.5. Газбен дәнекерлеу және кесу жұмыстарын орындау сапасын бақылау.	Газбен дәнекерлеу жұмыстарын орындау Газбен кесу жұмыстарын орындау
ОН 3.1. Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу
ОН 3.2. Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу
ОН 3.3. Технологиялық процеске сәйкес қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеуді, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау.	Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу Қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау
ОН 3.4. Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау
ОН 4.1. Түйісу (престеу) дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша	Түйісу дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу Түйіспелі дәнекерлеу үшін жабдықты реттейді

дайындық жұмыстарын жүргізу.	
ОН 4.2. Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.	Түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау. Нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.
ОН 4.3. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Контактілі дәнекерлеу жұмыстарының құжаттамасы Контактілі дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу
ОН 5.1. Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге және кесуге дайындау.	Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге дайындау Жабдықты плазмалық, лазерлік кесуге дайындау
ОН 5.2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.	Лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау. Плазмалық дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.
ОН 5.3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау. Плазмалық дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.

6. Оқу жұмыс жоспары

график

свод

план

МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫНЫҢ БІЛІМ БАСҚАРМАСЫ

ЖАҢАӨЗЕН ПОЛИТЕХНИКАЛЫҚ КОЛЛЕДЖІ

БЕКІТЕМІН
Колледж басшысы
_____Болатбаева Т.А.
« » 20__ж.

ОҚУ ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

«Электргазымен дәнекерлеуші» біліктілігіне

Мамандығы: 07150500 – Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)

Біліктілік: 3W07150501 – Электргазымен дәнекерлеуші

Оқыту нысаны күндізгі/сырттай негізгі/жалпы орта білім базасында

Жалпы сағат саны: 60 сағат, **кредиттер** 1440

Әзірлеуші: Абдреймова Ж.К. _____

« Арнайы цикл » бірлестік отырысында қаралды және мақұлданды

2021 ж. " ____ " _____ № __ хаттама

Пәндік комиссия төрағасы _____ Серикбаева Р.А.

Түсіндірме жазба

Пән/модуль сипаттамасы	
Білім алушыларға мамандығы бойынша кәсіби дүниетанымын қалыптастырып, біліктілік деңгейі бойынша білім беру, оқыту. «Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша кәсіптік білім беру.	
Қалыптастырылатын күзінеттілік	
1) білім алушылардың дәнекерлеуші мамандығы бойынша білім беру барысында заманауи ақпарат құралдарын пайдалану; 2) тұлға және тұлға арасындағы қарым – қатынастарды қалыпты ұстай білуге дағдыландыру; 3) оқу және зерттеу қызметіне жауапкершілікпен қарауға тәрбиелеу; 4) алған білімдері бойынша мамандығына сай маман иесі болып шығу.	
Пререквизиттер	
Жалпы білім беру пәндері	
Постреквизиттер	
КМ 05	
Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар	
ноутбук, интерактивті тақта	
Оқытушының байланыс ақпараты:	
Абреймова Жадыра Картбаевна	Тел: +7 7019058846
	e-mail: abdreimova_zh@mail.ru

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Тараулар/ оқыту нәтижелері	Тақырыптар/ бағалау өлшемдері	Барлық сағат саны	Оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырма лары
				Теориялық	Зертханалық тәжірибелік	Өндірістік оқыту/ кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ОН 1.1. Балқытылған электродпен қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Дәнекерлеу материалдарын дайындау және сақтау үшін қолданылатын жабдықтарды қолдану					*	өзіндік жұмыс
		Технологиялық процеске сәйкес дәнекерлеу жұмыстарын орындау үшін электродтарды дайындау					*	өзіндік жұмыс
2	ОН 1.2. Қолмен электр доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық- технологиялық құжаттаманы оқу.	Дәнекерленетін материалдардың негізгі топтары мен маркалары туралы білімдерін қолдану					*	өзіндік жұмыс
		Технологиялық жабдықтар бұйымдар мен жабдықтардың түрлері мен мақсатын анықтау					*	өзіндік жұмыс
3	ОН 1.3. Технологиялық процеске сәйкес балқитын электродпен қапталған қолмен доғалы дәнекерлеуді орындау.	Слесарлық операциялардың негізгі түрлерін қолдана алу					*	өзіндік жұмыс
		Балқытылған және дәнекерленген құрылғыларды ажырата алу					*	өзіндік жұмыс

4	ОН 1.4. Технологиялық процеске сәйкес доғалық кесуді орындау.	Технологиялық жабдықтардың түрлерін анықтау					*	өзіндік жұмыс
		Дәнекерлеу жөніндегі өндірістік-технологиялық құжаттаманың талаптарына сәйкес металды алдын ала қыздыру техникасын білу					*	өзіндік жұмыс
5	ОН 1.5. Дәнекерленген тігістердің ақауларын, олардың рұқсат етілу дәрежесін бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау.	Ақауларды бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау					*	өзіндік жұмыс
		Өлшеу құралдарын пайдалану					*	өзіндік жұмыс
6	ОН 1.6. Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу, түйіспелі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	Балқитын электродпен доғалы дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
		Балқитын электродпен түйіспелі дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
7	ОН 2.1. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстары					*	өзіндік жұмыс
		Газбен дәнекерлеу үшін дәнекерлеу тігісінің кеңістіктік жағдайын таңдау					*	өзіндік жұмыс
8	ОН 2.2. Газбен дәнекерлеу бойынша дайындаманы конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкестендіруді орындау.	Газбен дәнекерлеуге арналған дайындамалардың түрлерін анықтау					*	өзіндік жұмыс
		Дайындамалар мен компоненттер мен құрастыру қондырғыларының ілеспе құжаттарын оқу					*	өзіндік жұмыс

9	ОН 2.3. Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу операцияларын орындау.	Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу жұмыстары					*	өзіндік жұмыс
		Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу үшін жабдықты реттеу					*	өзіндік жұмыс
10	ОН 2.4. Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операцияларды орындау.	Технологиялық процеске сәйкес газды кесу бойынша операциялар					*	өзіндік жұмыс
		Газды кесу бойынша операцияларды орындау					*	өзіндік жұмыс
11	ОН 2.5. Газбен дәнекерлеу және кесу жұмыстарын орындау сапасын бақылау.	Газбен дәнекерлеу жұмыстарын орындау					*	өзіндік жұмыс
		Газбен кесу жұмыстарын орындау					*	өзіндік жұмыс
12	ОН 3.1. Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
		Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу					*	өзіндік жұмыс
13	ОН 3.2. Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
		Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу					*	өзіндік жұмыс
14	ОН 3.3. Технологиялық	Қорғаушы газдар ортасында					*	өзіндік жұмыс

	процеске сәйкес қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеуді, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау.	балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу						
		Қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы дәнекерлеуді орындау					*	өзіндік жұмыс
15	ОН 3.4. Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
		дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау					*	өзіндік жұмыс
16	ОН 4.1. Түйісу (престеу) дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	Түйісу дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу					*	өзіндік жұмыс
		Түйіспелі дәнекерлеу үшін жабдықты реттейді					*	өзіндік жұмыс
17	ОН 4.2. Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.	Түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.					*	өзіндік жұмыс
		Нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау.					*	өзіндік жұмыс
18	ОН 4.3. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Контактілі дәнекерлеу жұмыстарының құжаттамасы					*	өзіндік жұмыс
		Контактілі дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу					*	өзіндік жұмыс
19	ОН 5.1. Жабдықты плазмалық, лазерлік	Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге					*	өзіндік жұмыс

	дәнекерлеуге және кесуге дайындау.	дайындау						
		Жабдықты плазмалық, лазерлік кесуге дайындау					*	өзіндік жұмыс
20	ОН 5.2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.	Лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.					*	өзіндік жұмыс
		Плазмалық дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау.					*	өзіндік жұмыс
21	ОН 5.3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	Лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.					*	өзіндік жұмыс
		Плазмалық дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.					*	өзіндік жұмыс
7	Барлығы:							

Әдебиеттер және оқу құралдары

Негізгі әдебиеттер

1. Металдарды кесу негіздері: оқу құралы/ Т.А. Багдасарова. М. : «Академия» баспа орталығы, 2016.
2. «Фрезерші кәсібі бойынша жұмысты орындау оқу тәжірибесі бойынша құрал: бастауыш кәсіби білімге арналған оқу құралы / Л.И.Вереина. — М. :«Академия» баспа орталығы, 2013.
3. Дәнекерлеу жұмыстары: орта кәсіптік білім беру мекемелерінің студенттеріне арналған оқулық/ В.И.Маслов. — 12-басылым стер. —М.: «Академия» баспа орталығы, 2016.
4. Дәнекерлеп құрастыру өндірісінің технологиясы:орта кәсіби білім алушы студенттерге арналған оқулық/В.Н.Галушкина.—5-шібасылым—М.:«Академия»баспаорталығы,2014
5. Пісіру жұмыстарын қолмен электрдоғалы пісірумен орындау: орта кәсіби білім беру студенттік мекемелерге арналған оқулық / В. В. Овчинников. — М. : «Академия» 2015.

Қосымша әдебиеттер

1. Дәнекерлеушілер үшін материалтану негіздері: орта кәсіби білім мекемелерінің студенттеріне арналған оқу құралы/В.В.Овчинников. – М.: «Академия», 2014.
2. Дәнекерлеу үдерісінің жабдықтары, механикаландырылуы және автоматтандырылуы: практикум: орта кәсіби білім мекемелерінің студенттеріне арналған оқу құралы / В. В. Овчинников. — 3-ші басылым., стер. — М. : «Академия» баспа орталығы, 2013.

3. Дәнекерлеу ақауларын жіктеу және дәнекерлеу қосылыстарының сапасын бақылау: орта кәсіптік білім мекемелері студенттеріне арналған оқулық/ В.В.Овчинников. – 3-ші басылым, стер. – М.:«Академия»баспа орталығы, 2017.

7. Ұсынылатын әдебиеттер тізімі

№	Атауы	Авторы	Баспа	Год
1	Газбен пісіру және металдарды кесу технологиясы	В.В. Овчинников	Академия	2015
2	Дәнекерлеу үдерісінің жабдықтары, механикаландырылуы және автоматтандырылуы	В.В. Овчинников	Академия	2013
3	Дәнекерлеу жұмыстары	В.И. Маслов	Академия	2016
4	Дәнекерлеу технологиясына кіріспе	Ф.М. Робертс	« Taylor & Francis Group» ЖШС	2015
5	Дәнекерлеу жіктері	К.Г. Утпал	« Taylor & Francis Group» ЖШС	2016
6	Дәнекерленген конструкцияларды есептеу және жобалау	В.В. Овчинников		2015
7	Дайындау-дәнекерлеу жұмыстары	В.В. Овчинников		2017

Мазмұны

1	Түсіндірме жазба	
2	Білім беру бағдарламасының жалпы сипаттамасы (Паспорт)	
3	Құзыреттер мен модульдер тізімі	
4	Оқыту нәтижелерінің сипаттамасы	
5	Оқытудың нақты нәтижелері бойынша бағалау критерийлері	
6	Оқу жұмыс жоспары	
7	Оқу жұмыс бағдарламасы	
8	Ұсынылатын әдебиеттер тізімі	